



WELLSTAHLBAUWERKE

Flexibel, standfest, langlebig.

ÜBER WELLSTAHL

Was ist Wellstahl

Wellstahl oder profilierter Stahl ist ein gewelltes oder profiliertes Stahlblech, das vor allem im Bauwesen verwendet wird. Die „Wellen“ oder Profile im Blech sorgen für eine deutlich höhere Stabilität und Tragfähigkeit bei gleichzeitig geringem Materialeinsatz.

Wir liefern und montieren Wellstahlsysteme in allen gängigen Ausführungen – vom modularen Multiplate-System MP200 in Vollrohr oder Bogenbauweise bis hin zu HelCor/NovaCor-Rohren mit Kreis- oder Maulquerschnitten. Das ermöglicht eine exakt an Ihr Bauvorhaben angepasste Lösung. Wir montieren die Bauteile sowohl außerhalb als auch innerhalb der Baugrube: damit lassen sich Sperrzeiten z. B. auf Verkehrswegen minimieren. Neben der Montage übernehmen wir Planung und Projektierung, hydrologische Berechnungen, technische Prüfungen, statische Vorbemessungen, Abstimmungen mit dem Hersteller sowie Koordination der gesamten logistischen Abwicklung bis zur Baustelle.



Verbauen des Multiplate-Systems

Warum Wellstahl?

- ✓ industrielle Vorfertigung der Teile; dadurch qualitativ hochwertiger Korrosionsschutz
- ✓ kurze Montage- und Bauzeiten
- ✓ keine Abbindezeiten, sofortige Belastbarkeit
- ✓ lange Einsatzdauer durch hochwertigen Korrosionsschutz
- ✓ geringe Unterhaltskosten
- ✓ Eignung zur Ertüchtigung von Bestandsbauwerken
- ✓ Erweiterbarkeit durch Plattenbauweise
- ✓ Einfache Anpassung an Böschungen und Kreuzungswinkel
- ✓ Eignung für setzungsgefährdete Böden und Erdbebengebiete
- ✓ schneller und kostengünstiger Brückenersatz – auch temporär (z. B. Erdbeben-, Überschwemmungs-, Kriegsgebiete, etc.)

Einsatzgebiete von Wellstahl – vorzugsweise bei Durchlässen

- Unterführungsbauwerke im Straßenverkehr für Fußgänger, Radfahrer, Kraftfahrzeuge, Gewässer, Tiere,...
- Abzugstunnel (z. B. Kiesgruben)
- Silos und Gruben
- Temporäre Brückenkonstruktionen für z. B. Verkehrsumlegungen
- Sanierungslösung von Bestandsbrücken (Einzug in vorhandene Betonbrücken)
- Unterirdische Wasserspeichersysteme oder Retentionsbecken bei Hochwassersituationen

WELLSTAHLDÜRCHLÄSSE – Montagevarianten

Daten und Eigenschaften

- Stahlverbundsystem aus gewellten Stahlblechen mit einer Wellung von 200 x 55mm (MP200)
- Stahlgüte: S355 MC oder S235 MC; EN 10149-2
- Verzinkung: EN ISO 1461 (DIN 50976)
- Verschraubung: DIN ISO 898, Güte: Klasse 8.8 oder 10.9
- Bleche in der Regel 4-7mm dick
- RAL 7035 wird am häufigsten verwendet
- Montage der einzelnen, überlappenden Bleche zum Wellstahldurchlass
- Bauseitige Hinterfüllung des Durchlasses gemäß den Einbauvorschriften der Hersteller und den Vorgaben der ZTV-Ing
- Befahrbarkeit/Belastung: DIN EN 1991-2/NA, LM 1 Fsp 1+2
- MLC Bemessungen (Military Load Classification – Militärische Lastklasse) ebenso möglich
- Kunststoffbeschichtung (gem. ZTV-Ing.):



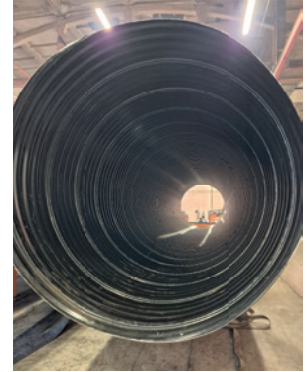
Einsetzen eines Durchlasses mit dem Autokran



Montage eines Durchlasses außerhalb der Baugrube

zugrunde gelegte Korrosionsbelastung	Korrosionsschutzsystem Nr.		NDFT (µm) GSD (µm)	OV	Stoffe nach TL KOR- Stahlbauten	sonstige Hinweise
erdberührte Flächen Korrosionsbelastung nicht definiert	1	Feuerverzinkung ZB EP-Kombi DB EP-Kombi	120 <u>120</u> 240	Sweep- Strahlen	-- 81 81	Bodenmaterial für die Einschüttung nicht korrosiv aggressiv wählen
freibewitterte Flächen Spritzwasserbereich Stein-/Splittanprall und/oder Freibewitterung:	1	Feuerverzinkung 1. ZB EP optional: 2. ZB EP oder PUR DB PUR	<u>240</u>	Sweep- Strahlen	-- 100-C 100-C 100-C	
Korrosivitäts- kategorie bis C5	2	Feuerverzinkung ZB EP-Kombi DB EP-Kombi	120 120 <u>240</u>	Sweep- Strahlen	-- 81 81	Nur wenn keine Farbbeständigkeit erforderlich

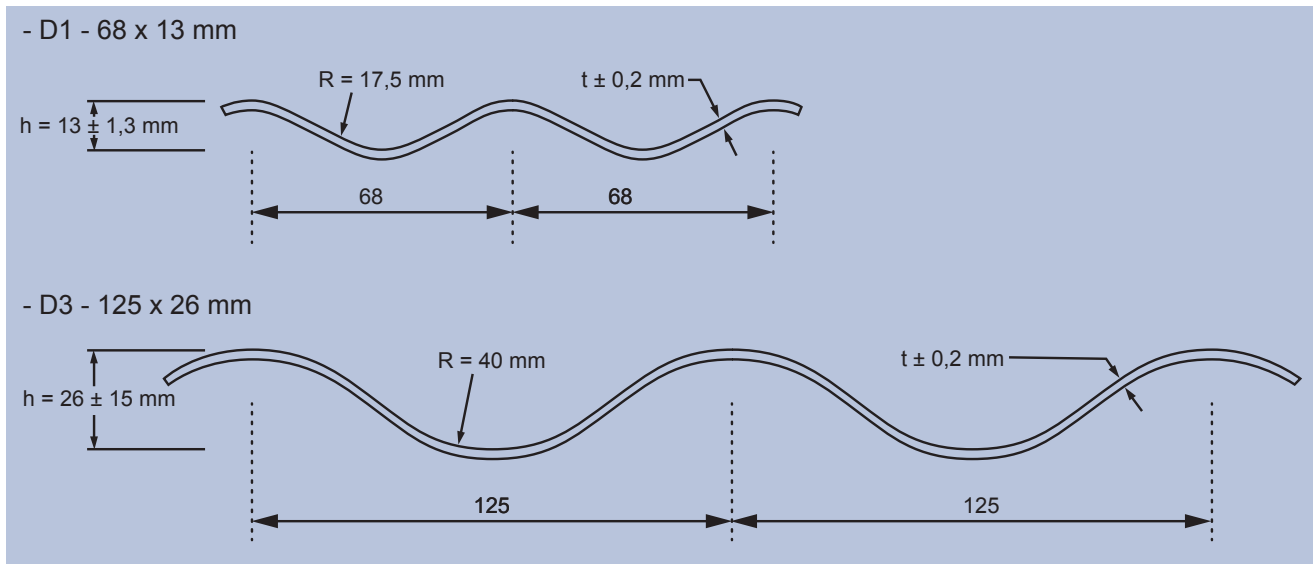
EINSATZBEISPIELE



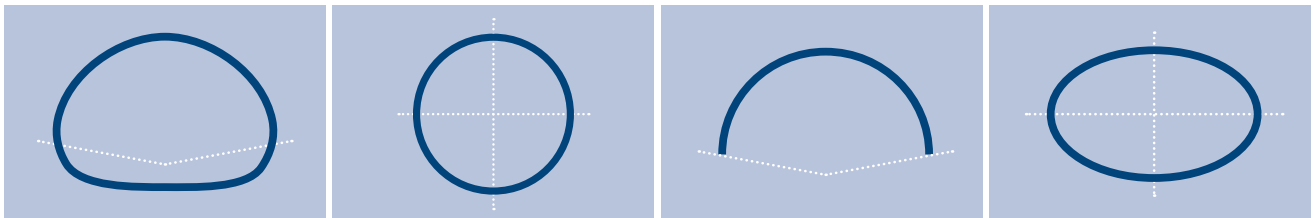
WELLSTAHLDÜRCHLÄSSE – Durchlassvarianten

Fertigteildurchlässe

- Spiralgefaltete Rohre mit einer Wellung von 68 x 13 mm (D1) und 125 x 26 mm (D3)



- Geometrie der Durchlässe: Maulprofile; Kreisprofile und elliptische Varianten; Bogenprofile und Korbbogenprofile; Super-Span-Profile



- Stahlgüte: S250GD - EN 10346
- Verzinkung: EN 10169 feuerverzinkt 600 g/m², entspricht 300 g/m² bzw. einer Zinkschichtstärke von 42 µm pro Seite, sowie zusätzliche Trenchcoat Polymerbeschichtung mit einer Stärke von 300 µm, entweder einseitig oder beidseitig

Kupplungssysteme

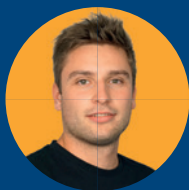
Mit Hilfe von Kupplungssystemen können Rohre in Standardlänge in beliebiger Stückzahl aneinandergesetzt werden.



ZUSAMMEN GROSSES ERREICHEN.



Nibler GmbH Fernleitungsbau
Kistlerhofstraße 176
81379 München



Ihr Ansprechpartner:

Lucas Heigl

Tel. +49 89 748584-169

Mobil +49 151 18184350

Mail lucas.heigl@randlshofer.com



ZUR WELLSTAHL-SEITE



NIBLER AUF INSTAGRAM